NEW

TBG... LX PN

Da 110 a 2000 kW

Bruciatori di gas a due stadi progressivi/modulanti

a basse emissioni inquinanti

Low NOx

Conformi alla:
Direttiva gas 90/396/CEE
Direttiva E.M.C. 89/336/CEE
Direttiva L.V. 73/23/CEE
Norma di riferimento: EN676

CE 0085

Disponibile con versione inverter "V"

PLUS

- Bruciatore di gas a basse emissioni di NOx e CO secondo "Classe III" della normativa Europea EN676.
- Cerniera ad apertura ambidestra per un'agevole accesso alla testa di combustione.
- Possibilità di uscita rampa gas dall'alto o dal basso.
- Controllo dinamico della modulazione.
- Quadro elettrico con grado di protezione IP55.
- Disponibile con versione inverter.

CARATTERISTICHE TECNICO FUNZIONALI

- Bruciatore di gas a basse emissioni di NOx e CO secondo "Classe III" della normativa europea EN676.
- Funzionamento a due stadi progressivi/modulanti di potenza.
- Possibilità di funzionamento a modulazione di potenza tramite montaggio sul quadro di comando del regolatore automatico RWF40 (da ordinare a parte assieme al kit di modulazione specifico).
- Regolazione gas mediante valvola di lavoro proporzionale comandata pneumaticamente.
- Adatto al funzionamento con ogni tipo di focolare, secondo norma EN 303.
- Testa di combustione a ricircolo parziale dei gas combusti ad emissioni ridotte di NOx (classe III).
- Elevato rendimento di ventilazione, bassi assorbimenti elettrici, bassa rumorosità.
- Cerniera ad apertura ambidestra per un comodo accesso alla testa di combustione con bruciatore montato.
- Regolazione della portata aria con serranda ad apertura lineare mossa da servomotore elettrico.
- Chiusura della serranda aria in sosta.
- Regolazione del numero dei giri del ventilatore al variare della richiesta del bruciatore tramite convertitore di frequenza per ottenere una notevole riduzione della rumorosità e del consumo d'energia elettrica (solo nella versione V).
- Quadro elettrico predisposto con collegamento mediante spine/prese (a corredo) a 4 e 7 poli.
- Quadro elettrico con grado di protezione IP55
- Flangia di attacco al generatore scorrevole per adattare la sporgenza della testa ai diversi tipi di generatori di calore.
- Possibilità di uscita rampa gas dall'alto o dal basso.

CARATTERISTICHE COSTRUTTIVE

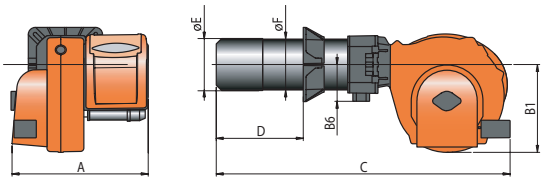
Il bruciatore risulta composto da:

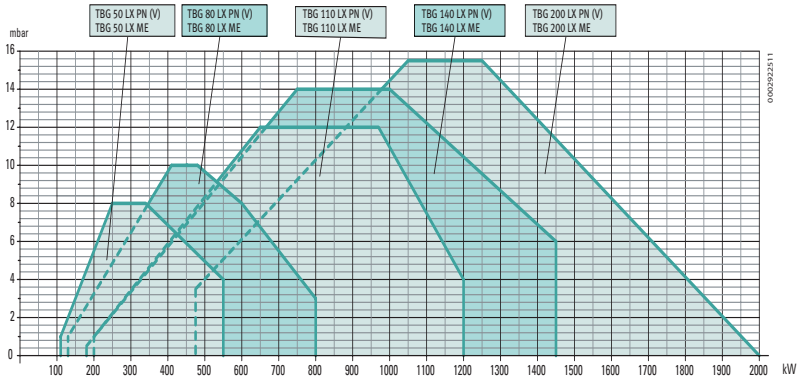
- Voluta in lega leggera di alluminio pressofuso.
- Ventilatore centrifugo in lega leggera di alluminio.
- Azionamento ventilatore mediante motore elettrico trifase in lega leggera.
- Motore elettrico per l'azionamento del ventilatore controllato elettronicamente dal convertitore di frequenza nella versione V.
- Ingresso aria comburente dotato inserto in materiale fonoassorbente, e disegnato per ottenere un'ottimale linearità dell'apertura della serranda aria.
- Quadro elettrico in lega leggera di alluminio pressofuso.
- Collegamenti elettrici ricavati su circuito stampato.
- Quadro comandi completo di sinottico di funzionamento con spie luminose, interruttore marcia/arresto, selettore automatico/manuale e minimo/massimo, predisposto per montaggio regolatore RWF40.
- Apparecchiatura elettronica di comando e controllo secondo norma EN298, con rilevazione anomalie di funzionamento.
- Rilevazione fiamma tramite elettrodo ionizzatore.
- Rampa gas completa di valvola di sicurezza e di funzionamento proporzionale ad azionamento pneumatico, pressostato di minima, regolatore di pressione e filtro gas.
- Connettori intelligenti bruciatore/rampa (a prova d'errore).

NEW

TBG... LX PN

Da 110 a 2000 kW





Model	A mm	B1 mm	B6 mm	C mm	D mm	E mm	F mm
TBG 50 LX PN	645	380	160	1230	175 ÷ 400	161	159
TBG 50 LX PN V	645	380	160	1230	175 ÷ 400	161	159
TBG 80 LX PN	645	380	160	1230	175 ÷ 400	180	178
TBG 80 LX PN V	645	380	160	1230	175 ÷ 400	180	178
TBG 110 LX PN	645	380	160	1230	175 ÷ 400	161	159
TBG 110 LX PN V	645	380	160	1230	175 ÷ 400	161	159
TBG 140 LX PN	645	380	160	1280	200 ÷ 450	240	219
TBG 140 LX PN V	645	380	160	1280	200 ÷ 450	240	219
TBG 200 LX PN	645	380	160	1280	200 ÷ 450	250	219
TBG 200 LX PN V	645	380	160	1280	200 ÷ 450	250	219

Potenza termica kW	Modello	Codice	Alimentazione Elettrica	Potenza Motore kW	Dimensioni imballo L x P x H mm	Peso kg
110 ÷ 550	TBG 50 LX PN	17450010	3N AC 50Hz 400V	0,55	1080 x 770 x x700	76
110 ÷ 550	TBG 50 LX PN V	17450015	3N AC 50Hz 400V	0,55	1080 x 770 x x700	79
130 ÷ 800	TBG 80 LX PN	17520010	3N AC 50Hz 400V	1,10	1080 x 770 x x700	78
130 ÷ 800	TBG 80 LX PN V	17520015	3N AC 50Hz 400V	1,10	1080 x 770 x x700	81
180 ÷ 1200	TBG 110 LX PN	17590010	3N AC 50Hz 400V	1,5	1080 X 770 X 700	87
180 ÷ 1200	TBG 110 LX PN V	17590015	3N AC 50Hz 400V	1,5	1080 X 770 X 700	90
200 ÷ 1450	TBG 140 LX PN	17660010	3N AC 50Hz 400V	2,2	1080 X 770 X 700	91
200 ÷ 1450	TBG 140 LX PN V	17660015	3N AC 50Hz 400V	2,2	1080 X 770 X 700	94
475 ÷ 2000	TBG 200 LX PN	17730010	3N AC 50Hz 400V	3,0	1080 X 770 X 700	94
475 ÷ 2000	TBG 200 LX PN V	17730015	3N AC 50Hz 400V	3,0	1080 X 770 X 700	97

baltur
TECNOLOGIE PER IL CLIMA

Baltur S.p.A.
Via Ferrarese, 10
44042 Cento (Fe) - Italy
Tel. +39 051-6843711
Fax: +39 051-6857527/28
www.baltur.it
info@baltur.it

Sistema di Qualità Certificato
UNI-EN ISO 9001 I.C.I.M. nº 202

NUMERO VERDE
800 335533

COD. 0001001160 - Rev. 0 - Ediz. 03/08 - 2.000 - Baraldi

I dati riportati su questo catalogo sono da ritenersi indicativi e non impegnativi; Baltur si riserva la facoltà di apportare modifiche senza obbligo di preavviso.